

CARATTERISTICHE

SINTAX HD 29 FB è un lubrorefrigerante di altissimo pregio, emulsionabile, da taglio e rettifica, di nuova formulazione, preparato secondo le più recenti acquisizioni della moderna tecnologia per soddisfare le più avanzate richieste delle officine per lavorazioni meccaniche.

In particolare, è stato adottato un innovativo sistema di bio-stabilizzazione, avanzato ed esclusivo, che rende il prodotto, alle concentrazioni di impiego consigliate, altamente resistente all'attacco microbiologico. E' espressamente formulato per le lavorazioni di tutte le leghe di Alluminio, di tutti gli acciai, anche inox, e di tutti i materiali ferrosi.

E' totalmente esente da:

-battericidi di qualsiasi natura ("FB" significa biocide free) ;

-formaldeide e donatori di formaldeide in particolare; -Boro e composti borici;

-Cloro e derivati;

-ammine secondarie e loro derivati.

MODALITA' D'USO

Versare lentamente in acqua avendo cura di miscelare perfettamente.

Le concentrazioni di impiego sono:

5-7% per lavorazioni generiche

>7% per lavorazioni gravose.

L'emulsione fresca si presenta chiara, opalescente e va concentrandosi durante l'impiego.

VANTAGGI

SINTAX HD 29 FB garantisce:

- ✓ **un altissimo grado di tollerabilità per gli operatori grazie all'assenza di battericidi;**
- ✓ alta stabilità delle emulsioni, ottenuta attraverso un innovativo ed esclusivo impianto formulativo;
- ✓ un altissimo livello di finitura superficiale dei pezzi e di durata degli utensili anche a basse concentrazioni ed un superiore potere di taglio nelle lavorazioni meccaniche su leghe di Alluminio;
- ✓ riduzione dei fumi in lavorazione;
- ✓ protezione antiruggine molto efficace;
- ✓ ottima resistenza alla formazione di schiuma, alle normali concentrazioni d'uso, anche con acque estremamente dolci;
- ✓ eccellente protezione delle leghe di Alluminio anche a basso contenuto di Silicio.



PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE

| | |
|--------------------------|-------------------------------------|
| Aspetto: | liquido limpido |
| Colore: | giallo |
| Densità a 20°C g/ml: | 0,975 (ASTM D 7042) |
| pH (sol. 5% in acqua): | 9,3 +/- 0,2(ASTM D 1287) |
| Fattore rifrattometrico: | 1,28 |
| Test antiruggine nota 0: | 4,5% (supera secondo ASTM 51360/1); |
| Test antiruggine nota 0: | 4,0% (supera secondo ASTM 51360/2); |

Contenuto: oli minerali raffinati, esteri, additivi EP, inibitori di corrosione, emulganti.

APPLICAZIONI

E particolarmente interessante per questo prodotto la grande versatilità di impiego, per lavorazioni sia di rettifica sia soprattutto di asportazione, in impianti centralizzati e in vasche di macchine singole, specie quelle a controllo numerico.

Grazie ad una specifica ed esclusiva additivazione EP, trova applicazione nelle lavorazioni meccaniche anche gravose.

E idoneo per le lavorazioni di leghe di Alluminio anche a basso contenuto di Si, grazie alla presenza di passivatori specifici.

Idoneo per acque sia di durezza medio-alta, da verificare prima dell'impiego, sia di durezza relativamente bassa.

Il prodotto, viste le eccellenti caratteristiche legate alla stabilità, alle capacità lubrificanti ed all'ampia varietà di leghe lavorate, trova grande impiego all'interno delle industrie che lavorano nel settore aeronautico.

Revisione:

n° 00 del 03/03/2021